

____年 CNC 车床检查保养更换循环时间纪录表

厂牌_____ 机型_____ 机号_____ 负责人_____

项目	检查项目	循环时间	1	2	3	4	5	6
床身	机台水平	1000h						
	板金刮刷片	500h						
移动系统	移动组件润滑油量检查	500h						
	各轴背系调整	1000h						
主轴	主轴平行调整	2000h						
	主轴皮带松紧调整	2000h						
	齿轮箱润滑油更换	2000h						
刀塔	刀塔中心调整	1000h						
	刀塔平行调整	1000h						
尾座	尾座平行调整	1000h						
夹头	夹头分解清洁保养	1000h						
	夹头防水防成罩分解清洁	500h						
	夹头精度检查	500h						
	夹头行程检查	500h						
液压单元	液压油更换	2000h						
	过滤网清洁	2000h						
	油压箱清洁	2000h						
润滑单元	过滤网清洁	2000h						
	分油器清洁更换	2000h						
	润滑油箱清洁	2000h						
冷却水系统	清洁过滤网	500h						
	冷却液更换	1000h						
	水箱清洁	2000h						

